



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	358730	357130	345480	244383	244389
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 126	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1743.19 g/m
		uml. total	428		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		13.01.2010	Schaper	Profil	
Symbole aktualisiert	gez. drawn		Symens		
	gepr. checked		Nienhüser		
	ges. seen			Schüco AWS 70.HI Dehnungsposten 24/I50	
			Zeichn.-Nr. Drawing No.	358730 BP 0000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	
			<b>SCHÜCO</b>		