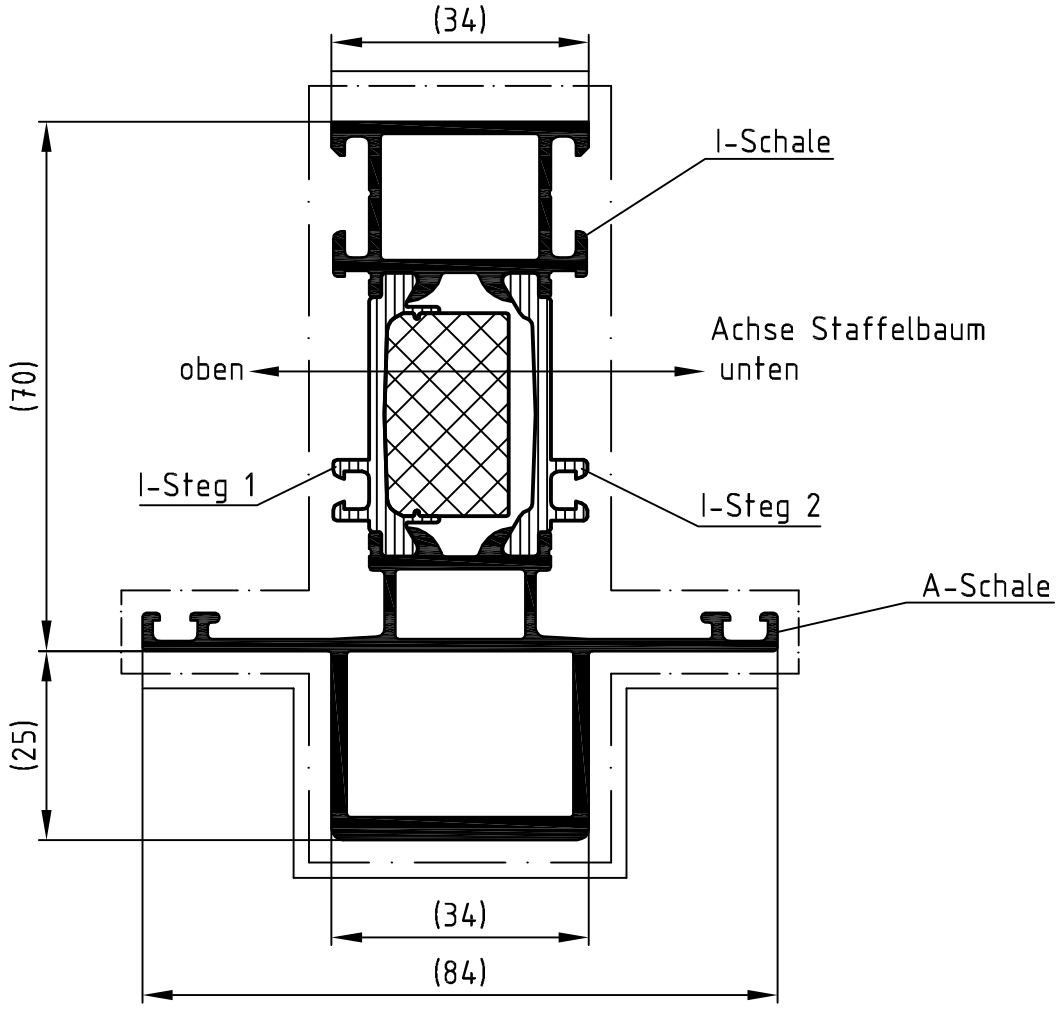

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbund-werkstoff	Verb.-kosten
PT	386400
PA	386410

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	358750	345110	346300	244393	244389

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance

Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished – 168; uml. total 400; beschichtet / coated — · —

Paßmaße / Close tol. | Abmaße / Std. tolerance

VP / PU | Info-Plan:

Maßstab / Scale 1 : 1 | Gewicht / Weight 1792.87 g/m

Werkstoff / Material

Original / Änderung / Revision / Version 0201 | Datum / Date | Name

Name | 02.10.2009

Benennung / Title: Profil

mech.Wert korrigiert

gez. / drawn: Schaper

gepr. / checked: Ackermann

ges. / seen: Nienhüser

Schüco AWS 70.HI Statikpfosten 34/A25

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 358750 BP 0000

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP valid without signature

Ersatz für / Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.