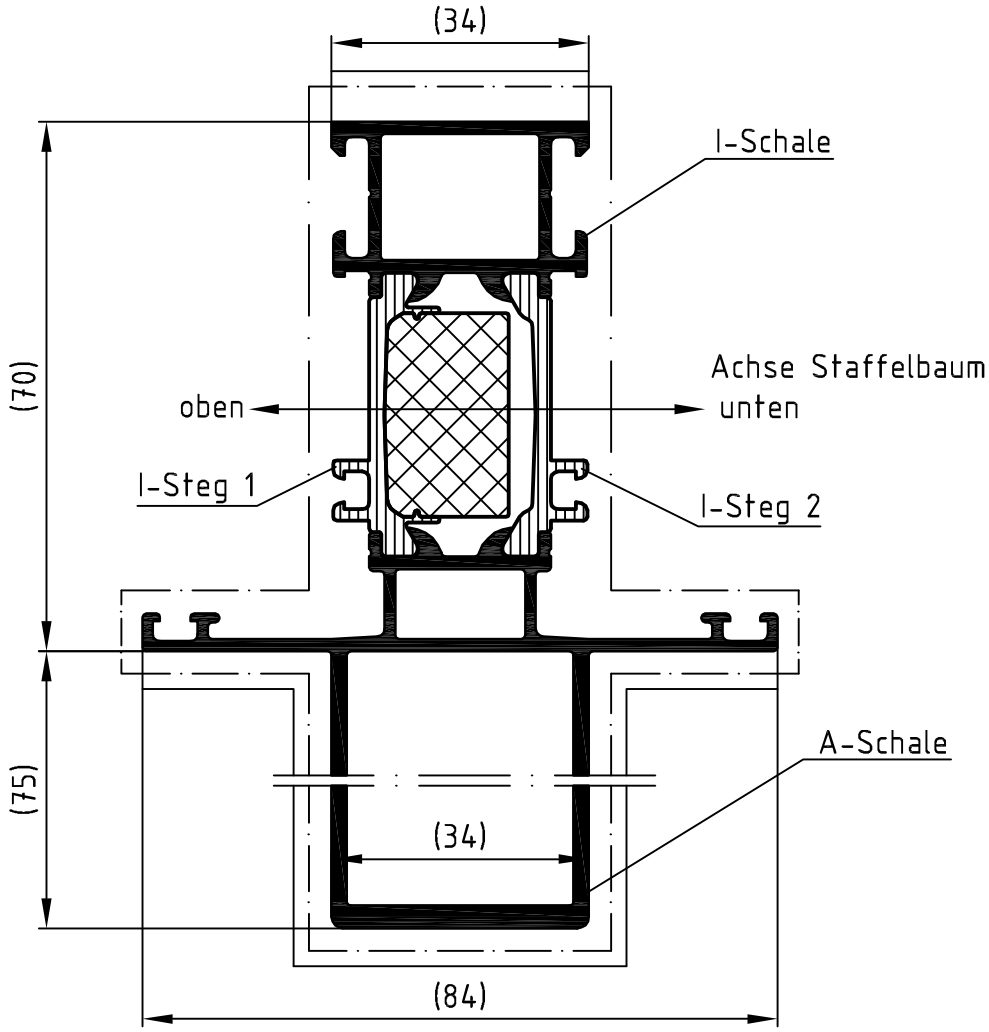

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Verbund-werkstoff	Verb.-kosten
PT	386440
PA	386450

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	358770	345110	346320	244393	244389

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 268		
			uml. total 500	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2331.47 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — · —		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name			04.09.2009		Benennung Title: Profil
		gez. drawn		Schaper	
		gepr. checked		Ackermann	
		ges. seen		Nienhüser	Schüco AWS 70.HI Statikpfosten 34/A75
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 358770 BP 0000
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature
					Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.