



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	386500
PA	386510

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
3,5	367180	347680	347720	244395	244389
6	358800	345120	347180	244395	244389

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 288	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total	520		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name		
0403		24.03.2010	Schaper		
Name		Fischer		Benennung Title	
uml. Wert korrigiert		Nienhüser		Profil	
				Schüco AWS 70.HI Statikposten 44/A75	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				358800 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			