



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	386600
PA	386610

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	358850	346070	346090	244383	244381

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	99	
		uml. total	232		Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name		Benennung Title
Name		07.10.2009	Schaper		
uml.+mech. Wert korrigiert		gez. drawn	Ackermann		
		gepr. checked	Nienhüser		Schüco AWS 70.HI Kopplungsprofil 15/A25
		ges. seen			
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 358850 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	