



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	386650
PA	368640

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	358870	346070	346110	244383	244381

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 199	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2007.27 g/m
		uml. total	332		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 04.09.2009	Name		
Name		Karnagel		Benennung Title <b>Profil</b>	
		Ackermann		Schüco AWS 70.HI Kupplungspr. 15/A75	
		Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No. <b>358870 BP 0000</b>	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	