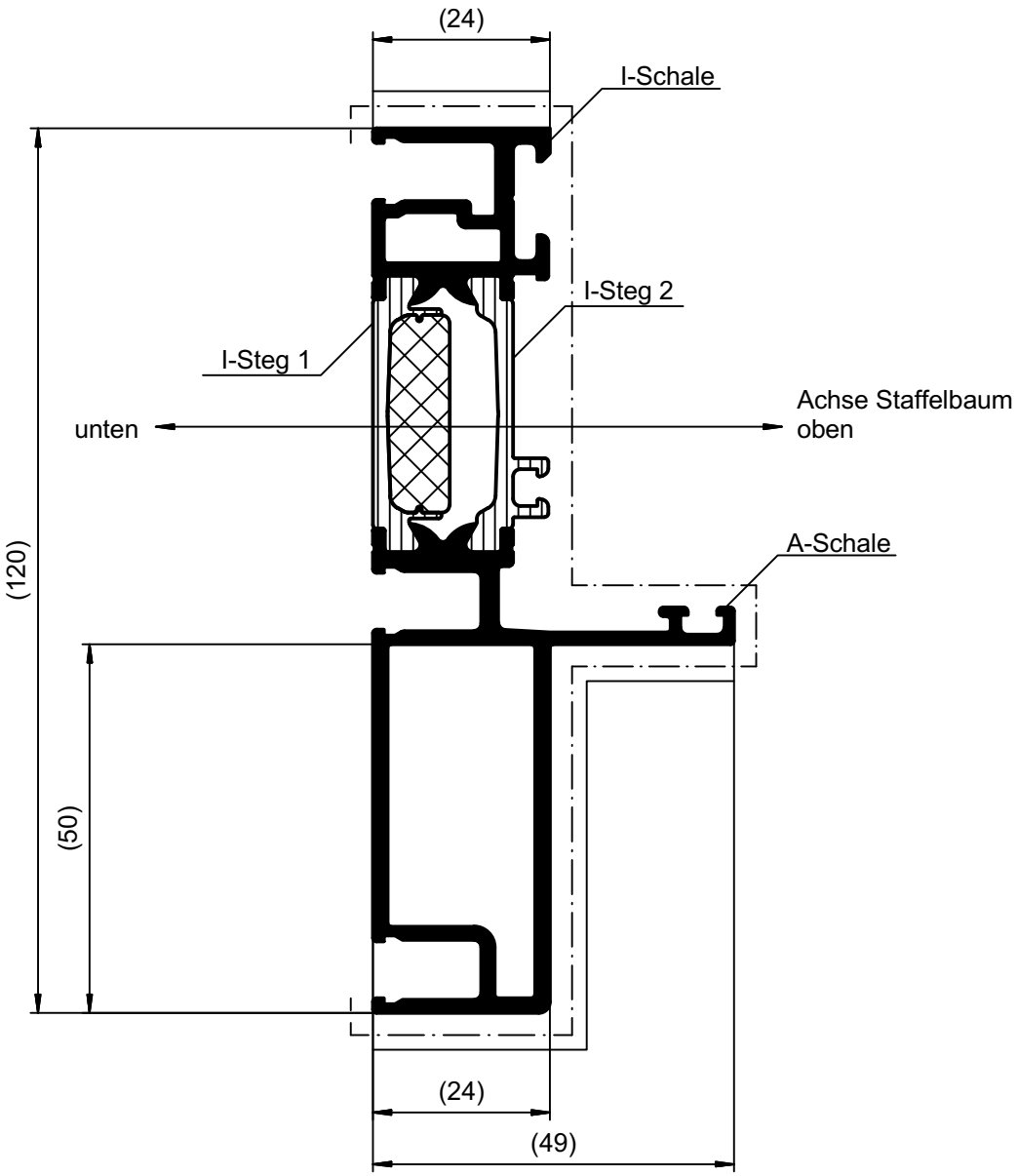

Beschichtung:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
3,500	367220	347760	347770	278591	278593
6,000	358880	345470	346460	244383	244389

Gewicht / Weight: 1743.23 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference		Oberfläche / Surface
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	mech. polished	123	Farbe / Colour
	uml. total	427	
	beschichtet / coated	— - —	Werkstoff / Material
Original / Änderung / Revision / Version: 0403			Norm
Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale	1 : 1	Benennung / Title: Dehnungspfosten 24/A50
Statikwerte aktualisiert	Datum / Date	07.02.2017	
Kontur aktualisiert	gez. / drawn	Walther, V.	
neue PA Stege in 3.5 m	gepr. / checked	Wedemeyer, J.	Schüco AWS 70.HI — Profil
Profile	ges. / seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 358880_BP_0000
	SCHÜCO		EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature — Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

Inventor