



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	386680
PA	386690

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
3,5	367230	347760	347780	244383	244389
6	358890	345470	346470	244383	244389

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 148	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2014 g/m
		uml. total	478		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 04.09.2009	Name		
Name		Benennung Title			Profil
SAP Gewicht+Tabelle+Text aktualisiert		Karnagel Leistner Nienhüser			
		Schüco AWS 70.HI Dehnungsposten 24/A75			Zeichn.-Nr. Drawing No. 358890 BP 0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
		Ersatz für Replacement for			
SCHÜCO					