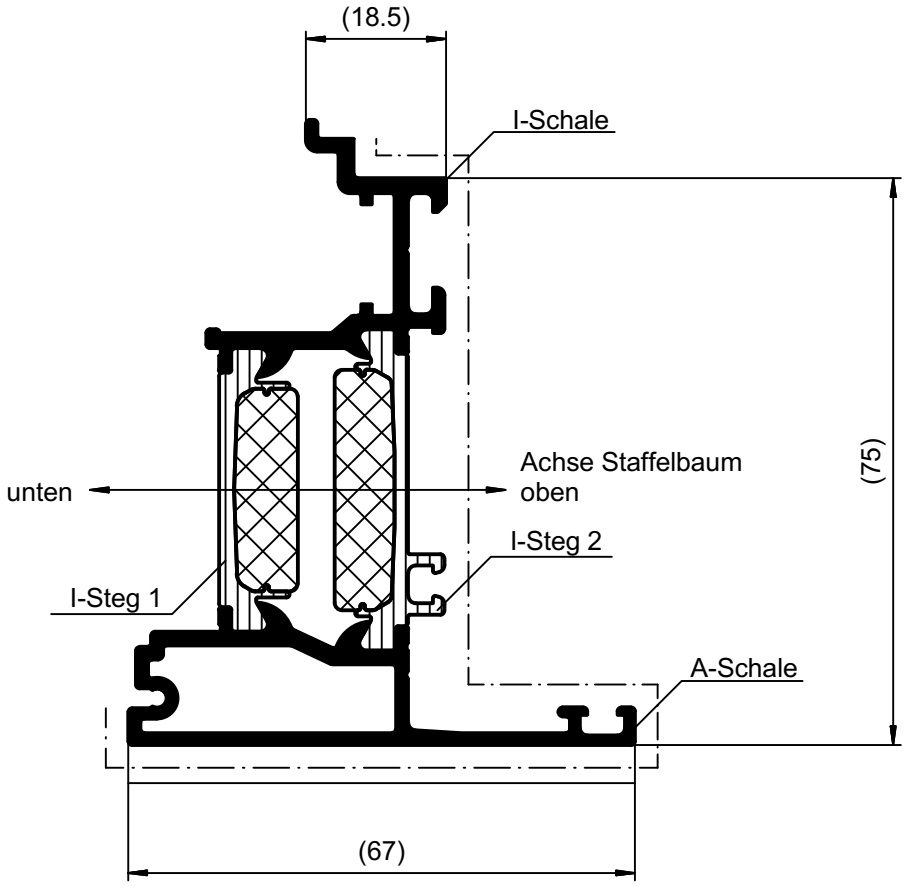

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	358950	357400	357410	244383	284027

Gewicht / Weight: 1.193,47 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished 67; uml. total 317; beschichtet / coated — - —	Oberfläche / Surface	
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance		Farbe / Colour	
		Werkstoff / Material	
Original / Änderung / Revision / Version: 0302		Norm	
Änderungsgrund / Revision / Version: Statische Werte & Gewicht aktualisiert	Maßstab / Scale: 1 : 1	Benennung / Title: Stulpprofil 12/67	
	Datum / Date: 07.11.2016		
	gez. / drawn: Staebeler-Grund, M.		
	gepr. / checked: Wedemeyer, J.	Schüco AWS 75.SI+	Profil
	ges. / seen: Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 358950_BP_0000	
	SCHÜCO	EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.