



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	360130	304580	304590	244217	244217
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	244	Maßstab Scale
		uml. total		468	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated			Gewicht Weight
				Werkstoff Material	3153.84 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0403	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		11.12.2009		Profil	
mech. Wert Darstellung korrigiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 70 ST.HI Flügelspr. 88/118	
	gepr. checked	Symens			
	ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	360130 BP 0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for