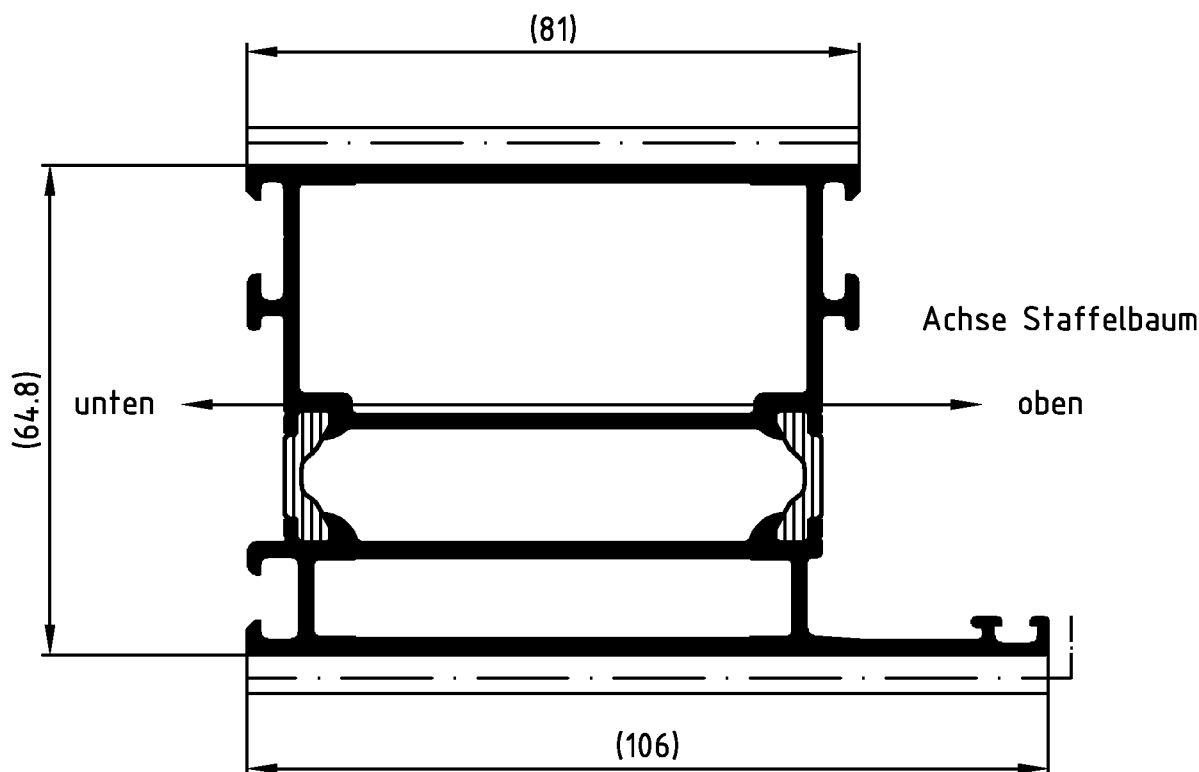




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste		
					GL	NU	ST
5.5m		-	-	-	-	-	-
6m		362010	385610	385620	224073	-	-
6.5m		-	-	-	-	-	-

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
			mech. polished	-	187	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	g/m
			umf. total		426				
			beschichtet coated						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0100		21.09.2004		SWABAN		Benennung Title	
Name				gez. drawn		Rethmeier		Profil	
				gepr. checked		Günther			
				ges. seen		Fischer			
						Royal S 65		385610/385620	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		362010 BP 0000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				</					

SCHÜCO