



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	362060	398030	345060	284129	284129
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
			mech. polished	- 113	Info-Plan:
			uml. total	317	Maßstab Scale
			beschichtet coated	- - -	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Werkstoff Material	g/m
Name		03.08.2006	WULLDO	Benennung Title	
	gez. drawn		Wulle	Profil	
	gepr. checked		Rethmeier	Schüco ADS 65	
	ges. seen		Schiller	Blendrahmen 44/69	
			<b>SCHÜCO</b>	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				362060 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for