



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
4.5m	362310	398710	398720	284129	284129
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
			mech. polished	-	65
			umf. total		254
			beschichtet coated	- - -	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Info-Plan: Gewicht Weight
				Maßstab Scale	1 : 1
				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name	Helwer	30.10.2006	WULLDO	Profil	
Konturänderung der I-Schale	gez. drawn		Wulle	Schüco ADS 65	
	gepr. checked		Rethmeier	Stulpprofil 65	
	ges. seen		Schiller	Schüco	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		362310 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	