



Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6.0m	362340	398730	398740	284129	284129
1190 ^{+5,0} mm	362350	gefertigt aus 362340		-	-
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
			mech. polished	-	225
			umf. total		480
			beschichtet coated	-	-
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Maßstab Scale	1 : 1
				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Info-Plan: Gewicht Weight	
				2900 g/m	
Name		11.10.2006	WULLDO	Benennung Title	
	gez. drawn		Wulle	Profil	
	gepr. checked		Rethmeier	Schüco ADS 65	
	ges. seen		Schiller	Sockelprofil 100/125	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				362340 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO					