



Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6.0m	362360	398730	398750	284129	284129
1190 <sup>+5,0</sup> mm	362370	gefertigt aus 362360		-	-
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 100		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2513 g/m
		umf. total 368			
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance				Benennung Title	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 10.10.2006		Name WULLDO	
Name		gez. drawn Wulle		Schüco ADS 65 Sockelprofil 100	
		gepr. checked Rethmeier		Zeichn.-Nr. Drawing No. 362360 BP 0000	
		ges. seen Schiller		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	