



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	362620	398030	375450	284129	284129
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 119		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
		umf. total 331			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name Lucht		16.01.2008	Wulle	Profil	
Kontur der A-Schale geändert		gez. drawn	Rethmeier	Schüco ADS 65SL Blendrahmen 44/69	
		gepr. checked	Schiller	Zeichn.-Nr. Drawing No. 362620 BP 0000	
		ges. seen		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	