



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| Lagerlänge | Profil-Verbund | I-Schale | A-Schale | Verbundleiste | |
|--|----------------|--|----------------|---|-----------------------|
| | | | | VL1 | VL2 |
| 6m | 362780 | 398280 | 375590 | 284129 | 284129 |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| Paßmaße Close tol. | | mech. polished umf. total 402 | | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight g/m |
| Abmaße Std. tolerance | | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version 0100 | | Datum Date 25.10.2006 | Name WULLDO | Benennung Title Profil | |
| Name | | gez. drawn | Wulle | Schüco ADS 65SL Sockelprofil 81/106 | |
| | | gepr. checked | Rethmeier | Zeichn.-Nr. Drawing No. 362780 BP 0000 | |
| | | ges. seen | Schiller | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |
| | | SCHÜCO | | Ersatz für Replacement for | |