



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6m	362790	398650	375600	284129	284129
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished - 246	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total 456		
			beschichtet coated	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		25.10.2006	WULLDO	Profil	
		gez. drawn	Wulle	Schüco ADS 65SL Sockelprofil 108/133	
		gepr. checked	Rethmeier	Zeichn.-Nr. Drawing No. 362790 BP 0000	
		ges. seen	Schiller	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
			Ersatz für Replacement for		