



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	363120	345470	346470	224073	224077
Gewicht Weight	2011.62 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	146	Farbe Colour	
		uml. total	478	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Zeichnung nach Inventor	Datum Date	17.10.2018	Expansion mullion 24/A75 Dehnungspfosten 24/A75		
überführt	gez. drawn	Grund, M.	Schüco AWS 50		
	gepr. checked	Wedemeyer, J.	Profile		
	ges. seen	Gödecker, C.	363120_BP_0000		
<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	