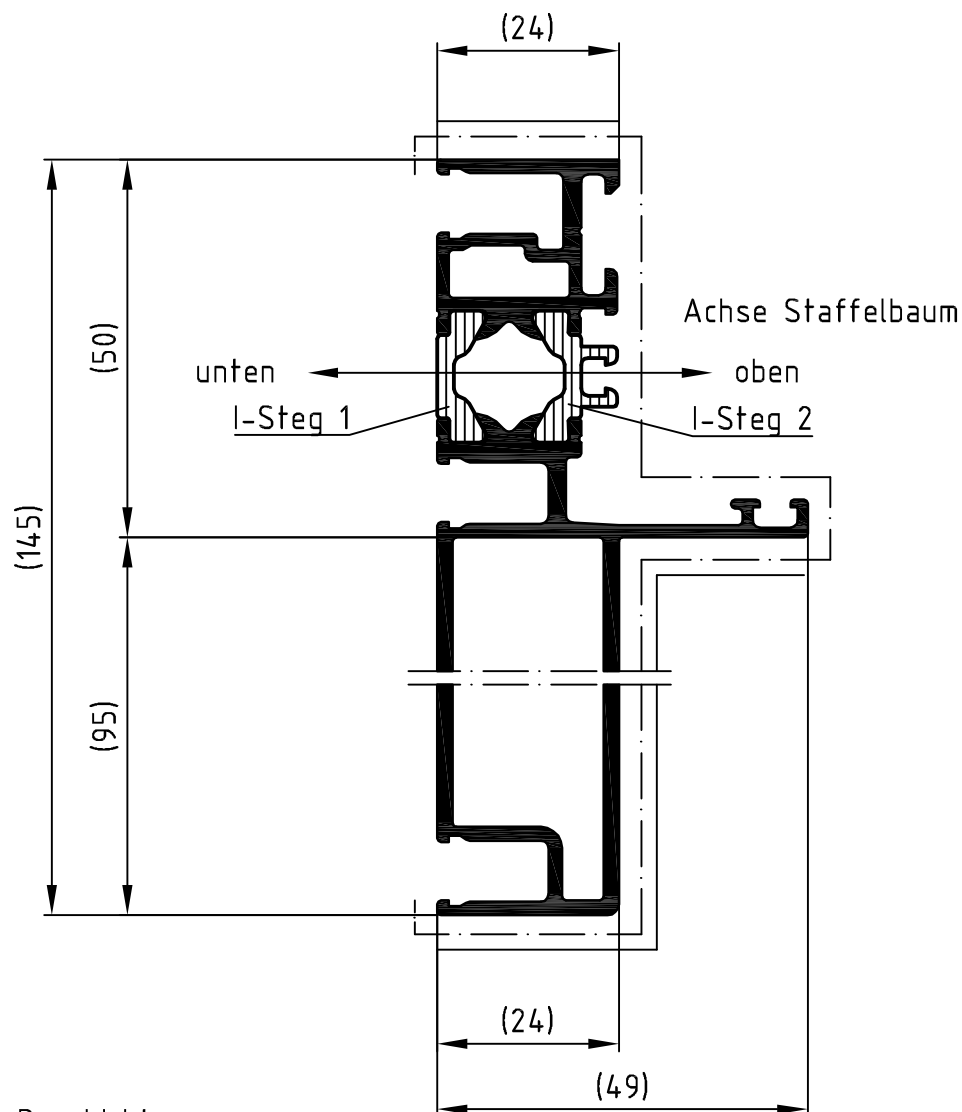




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		363130		345470		346480		224073		224077	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		167			
				umf. total				518			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material		Gewicht Weight	
Name				02.02.2010				Benennung Title		2230 g/m	
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gez. drawn		Schaper				Schüco AWS 50		Dehnungsprofil 24/A95	
aktualisiert		gepr. checked		Fischer							
		ges. seen		Nienhüser							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		363130 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			