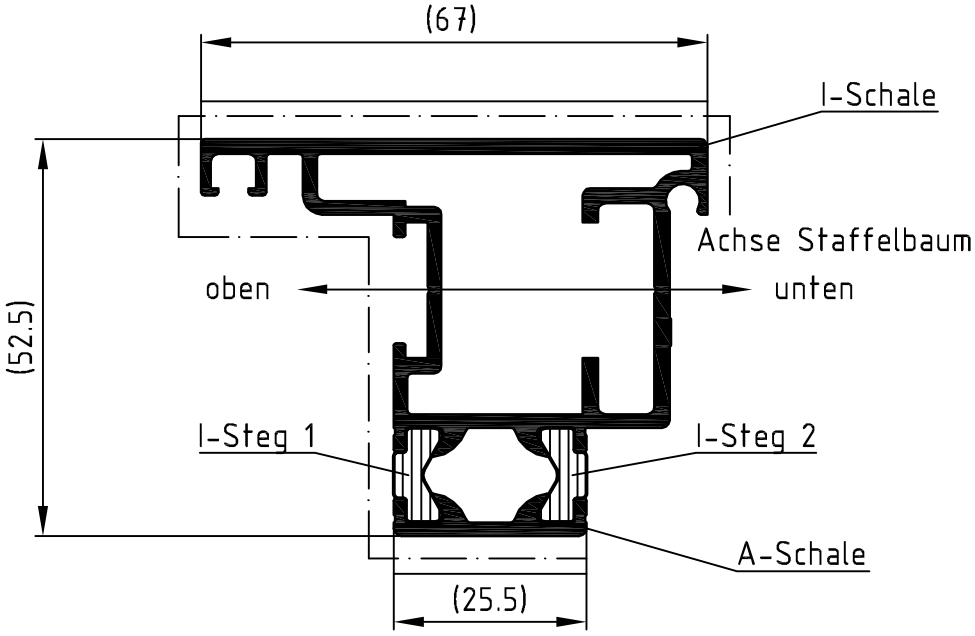

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	363140	347250	182350	284071	284071

Paßmaße / Close tol.	Abmaße / Std. tolerance	Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished – 93; uml. total 274; beschichtet / coated — - —	VP / PU	Info-Plan:
				Maßstab / Scale 1 : 1	Gewicht / Weight 1475.42 g/m
Original / Änderung / Revision / Version 0201			Datum / Date	Name	Werkstoff / Material
Name			02.02.2010		Benennung / Title: Profil
SAP Gewicht+Text+Tabelle		gez. / drawn		Schaper	
aktualisiert		gepr. / checked		Fischer	
		ges. / seen		Nienhüser	Schüco AWS 50 — Einsatzprofil 67
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. / Drawing No. 363140 BP 0000
					EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature — Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.