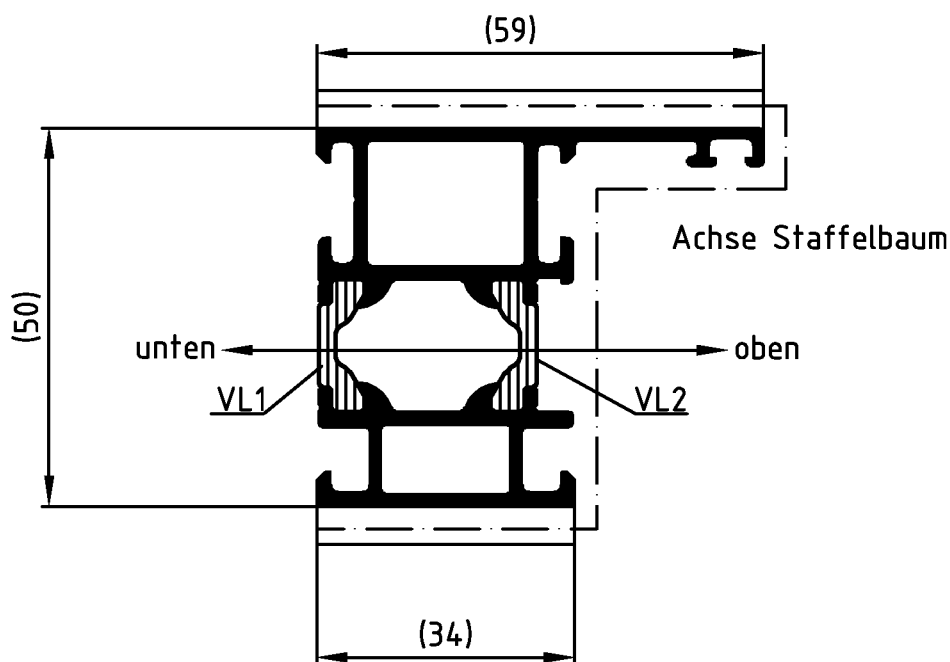




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste		
					VL1	VL2	
6.0m		363200	345700	345670	224073	224073	
		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	93	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			uml. total		301		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			29.08.2005	HELWAN	Benennung Title		
		gez. drawn	Helwer				
		gepr. checked	Leistner				
		ges. seen	Nienhüser				
					SP 2012 BT 50		
					Blendrahmen 59/34		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.		
					363200 BP 0000		
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for		