

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C

nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen

und Dekapieren sind so oft durchzuführen,

bis das Spülwasser sauber ist.

호												
allgemeinen Verkauts-	Lagerlänge			Profil- Verbund		I- Schale			A-	Verbundleiste		
gemeir								2	Schale	VL1		VL2
	6.0m			363210		345710		0	345680	224073		224073
gelten unsere	Zulässige Abweichur Permissable tolerand						Oberflächenabwicklung Circumference mech.		VP PU		Info-Plan:	
			†			polished uml. total	+	- 113 321	- Magatah		Gewicht Weight	g/m
Benutzung	Paßmaße Close tol. Abmaße Std. tolerance				beschichter coated Datum			Werkstoff Material				
훰	Original / Ånderung Revision / Version 0100				Date		Name					
a.d.	Name	Name				29.08.2005			┥"""	Profil		
≝					gez. drawn	Helw		Helwe	<u>r </u>		1 10111	
2					gepr. checked	Leisti		Leistne				
Sals					ges. seen		1	Nienhüse	r SP 2012 BT	50	Bl€	endrahmen 69/44
n Kecht							\ V/	<u> </u>	ZeichnNr. Drawing No.	363	210 BP	0000
Bezueglich Kechtsansprueche					5	CH			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz Repla- for	z für cement 	

Fuer die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdruecklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemaess BGB Parag. 823,826,1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfaeltigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gmaess 2 Absatz 2 Ziffer 7,96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.1,3,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt