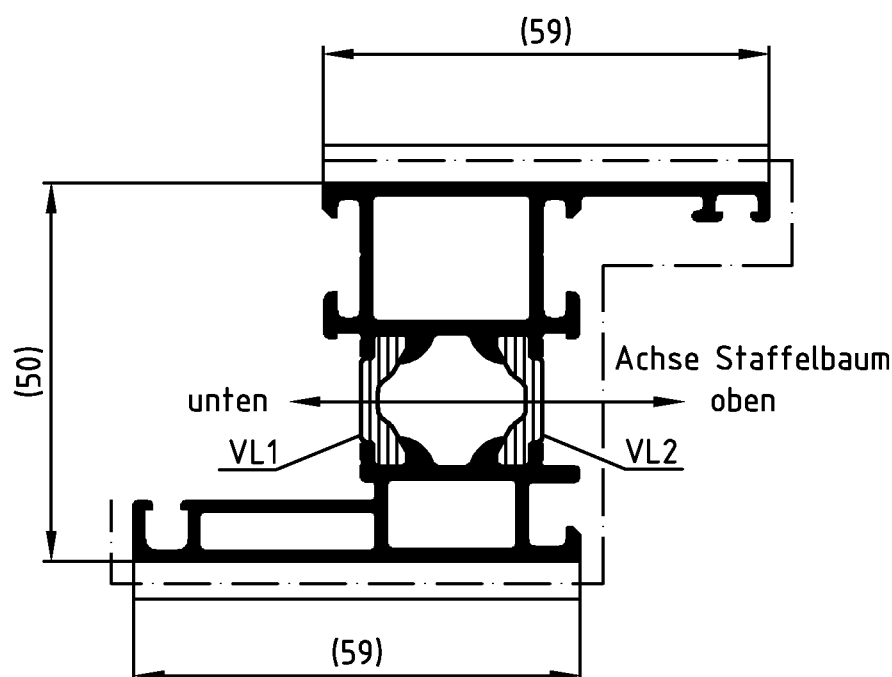




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste		
					VL1	VL2	
6.0m		363220	345640	347080	224073	224073	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	- 118	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m	
			umf. total	362			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Benennung Title		
Name			16.09.2005	HELWAN			
		gez. drawn	Helwer				
		gepr. checked	Leistner				
		ges. seen	Nienhüser		SP2012 BT 50	Blendrahmen 59/59	
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 363220 BP 0000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for