



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	363450	345110	347450	224079	224083
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	98	
		umf. total	316		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Werkstoff Material	
0201		11.11.2009		Name	
Name		Schaper		Benennung Title	
mech. Wert korrigiert		gepr. drawn		Profil	
		gepr. checked		Schüco AWS 60 RL	
		ges. seen		Blendrahmen 34/59	
		Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		SCHÜCO		363450 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	