

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

ดี I												
9	L [m]	[m] Verbund			I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
=	6	363500			357080		357010		244571		224093	
<u>a</u>	F		Zulässige Abwelchung Permissable tolerance		Circu mech.	henabwicklung umference 85		VP PU		Info-Plan;	fo-Plan:	
vorberialteri.					polished uml. total	37	_	Maßstab Scale 1:1		Gewicht Weight	1239.53 g/m	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated			Werkstoff				
Anderungen	Original / Anderung Revision / Version		1		Datum Date	Name		Material				
3	Name				13.11.2009			Benennung Title Profil				
ובו	SAP Gev	SAP Gewicht+Text+Tabelle+			Schaper			FIUII				
2	uml.+mech.Wert aktualisiert			gepr. checked	Leistner							
-		ges. seen Nienhüser				er .	Schüco AWS 60 RL Flügelprofil 48/33					
ecilliscile					schüco			Zeichn, -Nr. Drawing No. 363500 BP 0000				
= - -				5	CHL			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacen for			