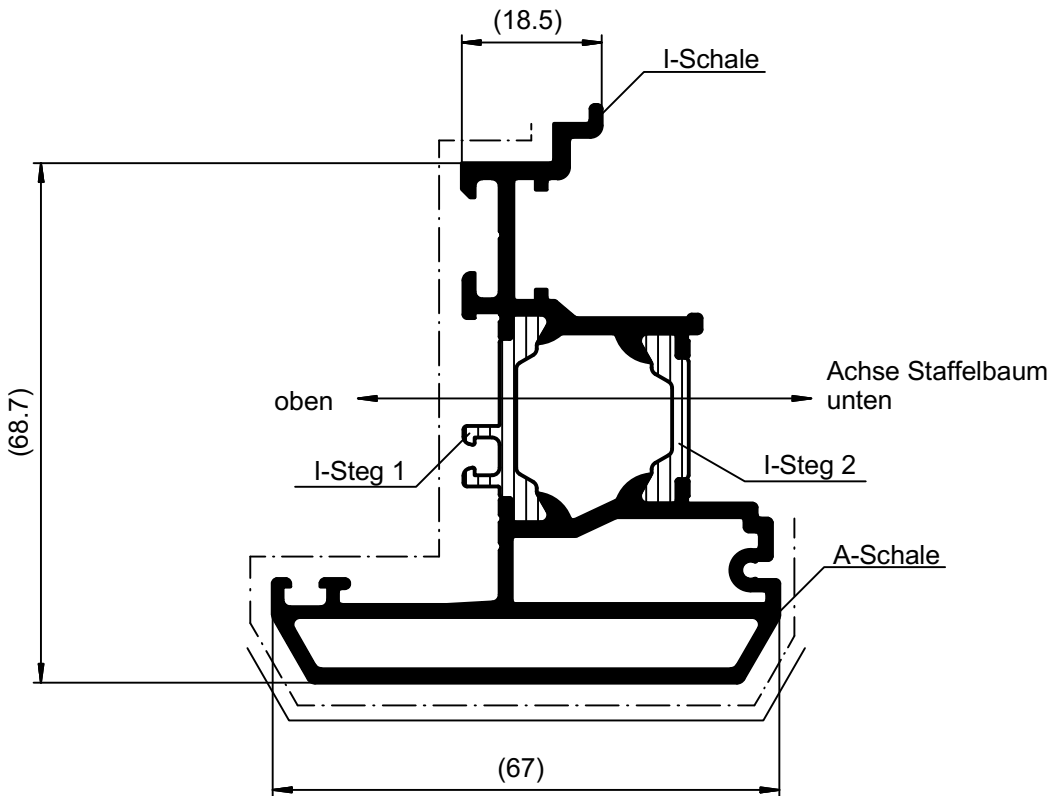




Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	363540	357400	357040	224083	224093
Gewicht Weight 1551.40 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished 76		Farbe Colour	
		uml. total 327			
				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0403				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Stulpprofil PASK A67	
Zeichnung nach Inventor		Datum Date 30.08.2018			
überführt		gez. drawn Staebeler-Grund, M.		Schüco AWS 60 RL	
		gepr. checked Wedemeyer, J.			
		ges. seen Gödecker, C.		363540_BP_0000	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	