



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	363670	345110	347450	244381	244393
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	98	
		uml. total	316	Maßstab Scale	1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		20.08.2009	Schaper Ackermann Nienhüser	Profil	
				Schüco AWS 70 RL.HI Blendrahmen 34/59	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				363670 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

