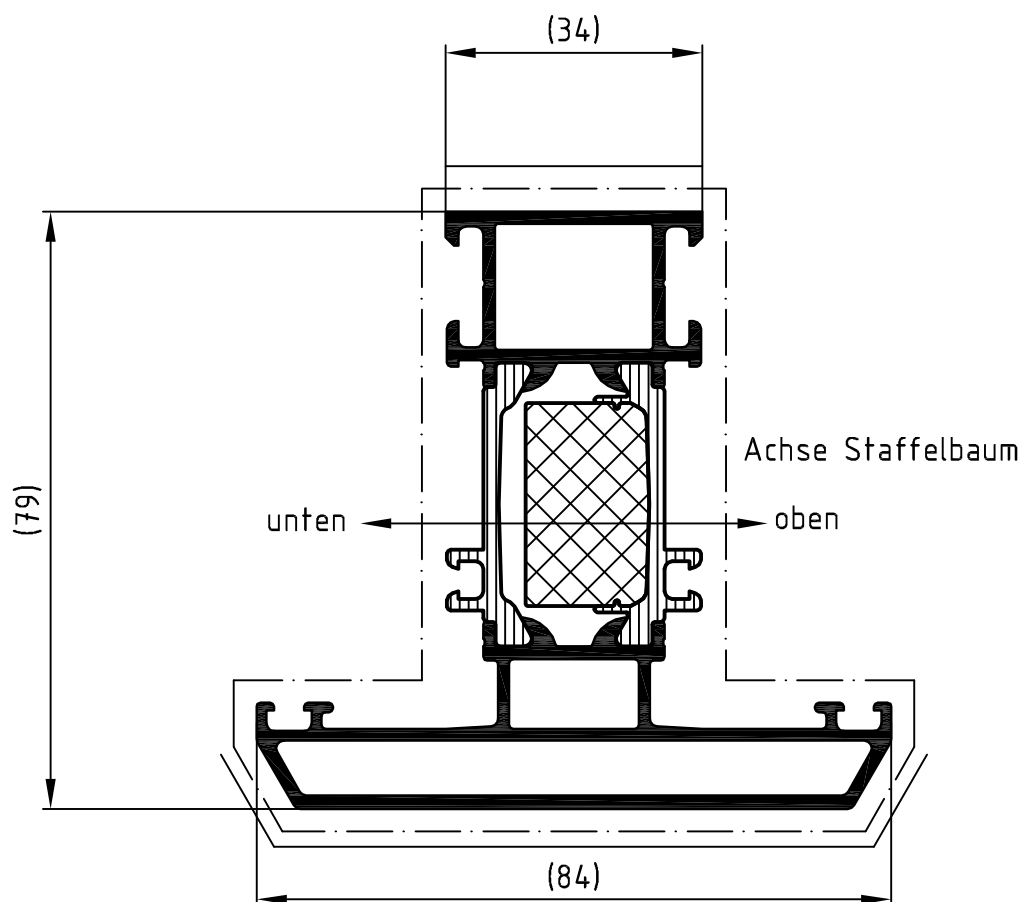




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten		Eloxal:							
PT		386880		Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.							
PA		386890		Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.							
L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		363690		345110		347470		244389		244393	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	- 128	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1719.25 g/m			
				umf. total	362						
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				20.08.2009				Profil			
			gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 70 RL.HI Rieg./Pfst. 34/84					
			gepr. checked	Ackermann							
			ges. seen	Nienhüser							
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 363690 BP 0000					
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			