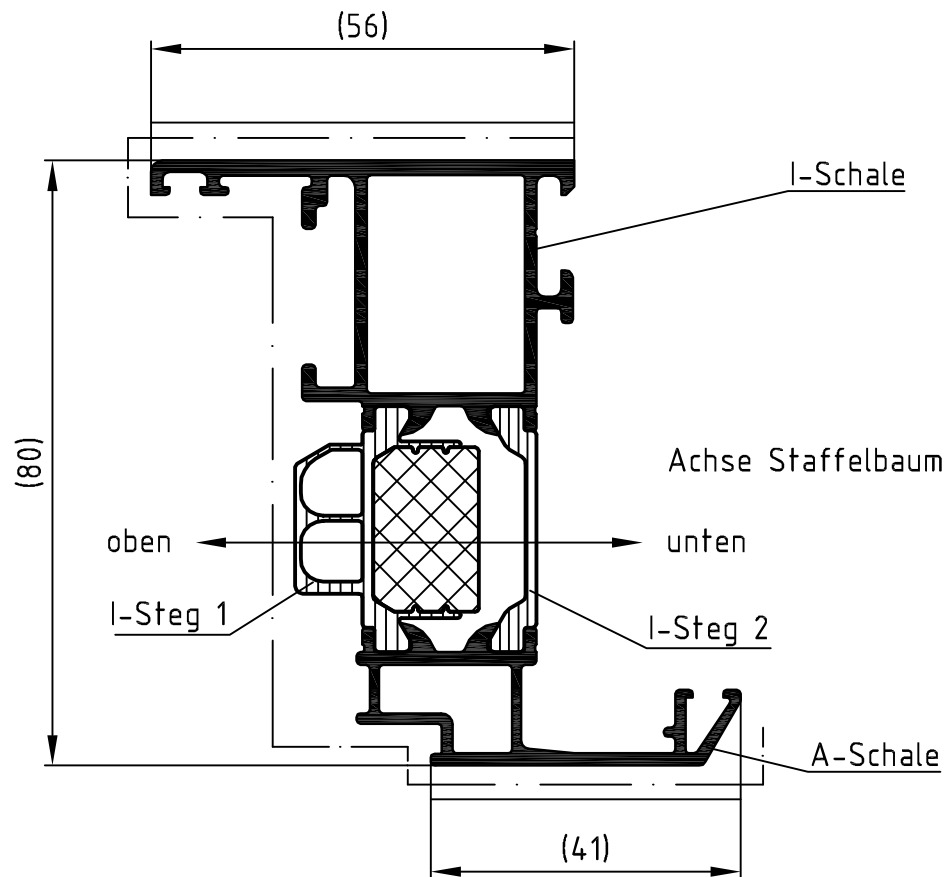




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		363730		347290		357020		284089		244215	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		101			
				uml. total				386			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				0201				Datum Date		Name	
Name						20.08.2009				Benennung Title	
SAP Gewicht+mech. Wert				gez. drawn		Schaper					
aktualisiert				gepr. checked		Fischer					
				ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		363730 BP 0000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			