



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		387040			
PA		387050			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	363760	357400	357040	244389	244219
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	
				VP PU	
		mech. polished umf. total		Info-Plan:	
		-		Maßstab Scale	
		76		1 : 1	
		327		Gewicht Weight	
		beschichtet coated		1557.62 g/m	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0201		05.11.2009			
Name		Benennung Title		Profil	
SAP Gewicht+Tabelle aktualisiert		gez. drawn		Schaper	
Symbol gedreht		gepr. checked		Ackermann	
		ges. seen		Nienhüser	
		Schüco AWS 70 RL.HI		Stulpprofil 67	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		363760 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			