



Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|--|--|---|---|----------------------------------|----------|
| 6,000 | 363910 | 345110 | 347130 | 224085 | 224089 |
| Gewicht Weight 1175.92 g/m | Oberflächenabwicklung Circumference | | Oberfläche Surface | | |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | mech. polished 93 | umf. total 296 | Farbe Colour | | |
| Original / Änderung Revision / Version 0302 | beschichtet coated | | Werkstoff Material | | |
| Änderungsgrund Revision / Version | Maßstab Scale 1 : 1 | | Benennung Title | | |
| statische Werte & Gewicht | Datum Date 22.02.2017 | | Blendrahmen 34/59 | | |
| aktualisiert | gez. drawn Staebeler-Grund, M. | | Schüco AWS 65 | | |
| | gepr. checked Wedemeyer, J. | | Profil | | |
| | ges. seen Gödecker, C. | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 363910_BP_0000 | | |
| SCHÜCO | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | |