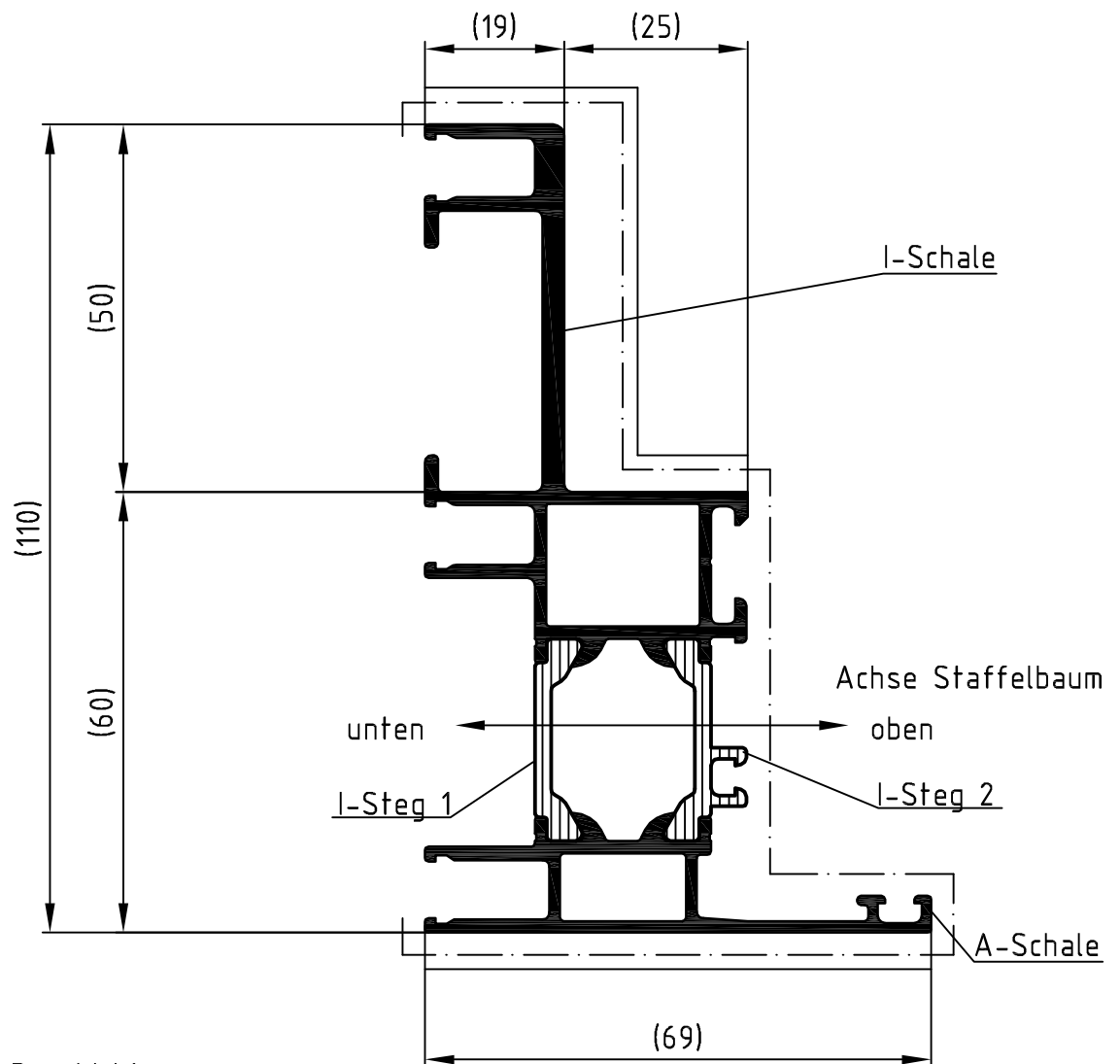




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		364330		357140		345540		224079		224083	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		- 163					
				umf. total		544					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Maßstab Scale 1 : 1			
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name				11.01.2010				Benennung Title			
SAP Gewicht+Text+Tabelle				gez. drawn		Schaper		Profil			
aktualisiert				gepr. checked		Symens					
				ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		364330 BP 0000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			