

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

)	L [m]	Verbund		I-S	chale	A-Schale	9 5	Steg PA1	Steg PA2		
	6,000	364560		346720		346730	2	24079	224079		
1	Gewicht Weight 1.250,77 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface						
			mech. polished	108	Farbe						
į			uml. total 342		Colour						
					Werkstoff Material						
;	Original / Änderung Revision / Version 0403				Norm						
	Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1:1			Benennung Title					
	Statik neu gerechnet		Datum 21.12.2015								
	von AutoCAD nach		gez. Sawadsky, S.								
	Inventor konvertiert		gepr. Diestelmeier, S.			Schüco ASS 70 FD				Profil	
5			ges. seen		Olk, F.	ZeichnNr.	36456	60 BP	0000		
!						Drawing No.		<u> </u>			
			SCH	٦l		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for				
•			•				•			Inventor	