



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	365900	345140	347870	224085	224089
Gewicht Weight 1149.38 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	93	Farbe Colour		
	uml. total	300	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title Blendrahmen 26/66.5			
statische Werte & Gewicht	Datum Date 24.04.2017	Schüco AWS 65 BS <span style="float: right;">Profil</span>			
aktualisiert	gez. drawn Staebele-Grund, M.				
	gepr. checked Walther, V.				
	ges. seen Gödecker, C.				
	<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No. 365900_BP_0000		
	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		