



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge	Profil-Verbund	I-Schale	A-Schale	Verbundleiste	
				VL1	VL2
6.0m	366120	347320	357610	244373	-
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 83		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
		umf. total 372			
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date		Benennung Title	
Name		31.10.2005		Girma	
		gez. drawn		Girmus	
		gepr. checked		Nienhüser	
		ges. seen		SP 2012 BT 60.HI	
				Stulpprofil 83	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 366120 BP 0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	