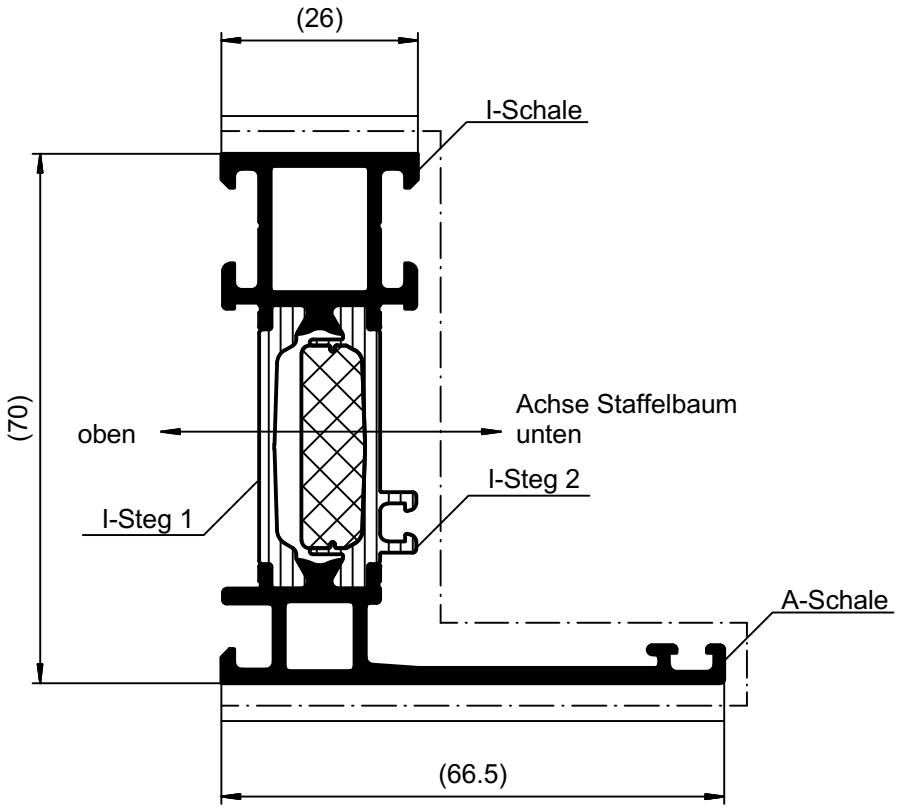

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366130	345280	357420	244381	244391

Gewicht / Weight: 1124.39 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference		Oberfläche / Surface
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	mech. polished	93	Farbe / Colour
	uml. total	310	Werkstoff / Material
Original / Änderung / Revision / Version: 0201			Norm

Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale: 1 : 1		Benennung / Title: Blendrahmen 26/66.5
Zeichn.n. Inventor konv.	Datum / Date: 11.04.2018		
mech. Wert+ Gewicht	gez. / drawn: Schaper, S.		
aktuallisiert	gepr. / checked: Wedemeyer, J.		Schüco AWS 70 BS.HI — Profil
Tabelle Verb.-Kosten	ges. / seen: Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 366130_BP_0000
gelöscht	SCHÜCO		EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature — Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.