



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		387320			
PA		387330			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366180	345280	357470	244381	244391
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 118		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1256.68 g/m
		uml. total 363			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 16.07.2009	Name		
Name		Schaper		Benennung Title Profil	
		gepr. checked Ackermann		Schüco AWS 70 BS.HI Rieg./Pfosten 26/91.5	
		ges. seen Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 366180 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	