



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	387340
PA	387350

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366190	345120	357480	244381	244395

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 154	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1603.93 g/m
		uml. total	399		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		16.07.2009		Schüco Schüco Schüco	
		gez. draw		Schaper	
		gepr. checked		Ackermann	
		ges. seen		Nienhüser	
				Schüco AWS 70 BS.HI Pfst.Riegel 44/109.5	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 366190 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

**SCHÜCO**