



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		387360			
PA		387370			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366200	345280	357490	244389	244391
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 133		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1340.97 g/m
		umf. total 394			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 16.07.2009	Name		
Name		Schaper		Benennung Title Profil	
		Ackermann		Schüco AWS 70 BS.HI Pfost./Riegel 26/107	
		Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No. 366200 BP 0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	