



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		387380			
PA		387390			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366210	345120	357500	244389	244395
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 169		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total 430		1 : 1	1689.79 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0100		16.07.2009	Schaper	Profil	
		gez. drawn	Ackermann	Schüco AWS 70 BS.HI Pfst./Riegel 44/125	
		gepr. checked	Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		ges. seen		366210 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	