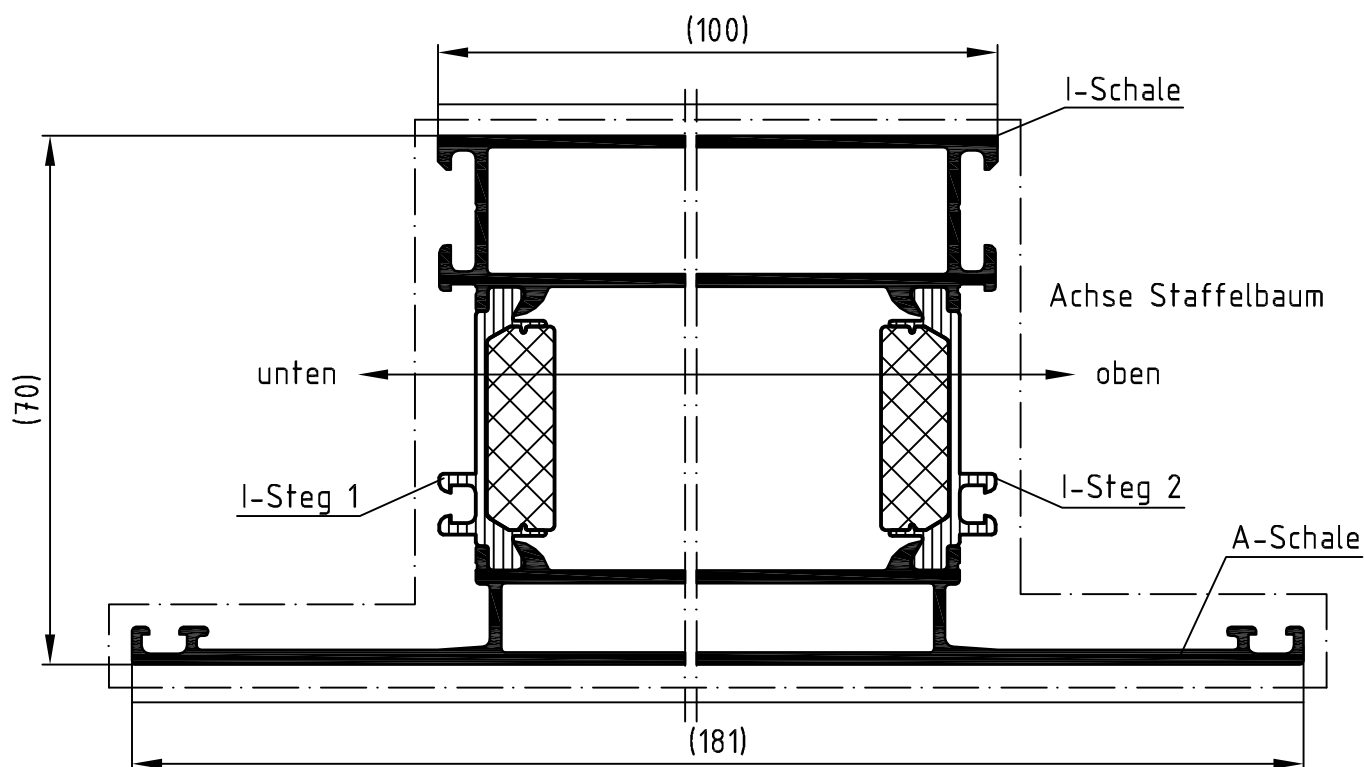




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten												
PT		387420												
PA		387430												
L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2								
6		366230	345300	357520	244391	244391								
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;						
				mech. polished	-	281	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2969.95 g/m	
				umf. total		542								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name		Werkstoff Material					
Name				16.07.2009				Benennung Title						
		gez. drawn				Schaper		Profil						
		gepr. checked				Ackermann								
		ges. seen				Nienhüser								
								Schüco AWS 70 BS.HI Pfast./Riegel 100/181						
								Zeichn.-Nr. Drawing No.						
								Ersatz für Replacement for						
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						
								SCHÜCO						

SCHÜCO