



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366270	345120	357440	284013	284035
Gewicht Weight 1475.09 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	129	Farbe Colour		
	uml. total	346	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title			
statische Werte & Gewicht	Datum Date 20.05.2019	Blendrahmen 44/84.5			
aktualisiert	gez. drawn Schaper, S.	Schüco AWS 75 BS.SI+		Profil	
	gepr. checked Symens, F.				
	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No. 366270_BP_0000			
<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	