



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366280	345550	357450	284013	284027
Gewicht Weight	1232.91 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	109	Farbe Colour	
		uml. total	362		
		beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1		
Symbol aktualisiert		Datum Date	11.10.2017		
		gez. drawn	Schaper, S.		
		gepr. checked	Wedemeyer, J.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		Benennung Title		Dehnungsprofil 34/74.5	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		366280_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		<b>SCHÜCO</b>		Profil	