



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366290	345560	357460	284013	284031
Gewicht Weight 1443.98 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	129	Farbe Colour		
	uml. total	393			
Original / Änderung Revision / Version 0201			Werkstoff Material		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Norm		
statische Werte & Gewicht		Datum Date 08.02.2019	Benennung Title		
aktualisiert		gez. drawn Schaper, S.	Dehnungsprofil 44/84.5		
		gepr. checked Symens, F.	Schüco AWS 75 BS.SI+ Profil		
		ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No. 366290_BP_0000		
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	