



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		387700			
PA		387710			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366300	345280	357470	284013	284027
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 118		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total 363		1 : 1	1256.47 g/m
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Werkstoff Material	
0100		27.05.2009			
Name		Symens		Benennung Title	
		Ackermann		Profil	
		Nienhüser		Schüco AWS 75 BS.HI Rieg./Pfosten 26/91.5	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		366300 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			