



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		387720			
PA		387730			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366310	345120	357480	284013	284035
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 154		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1603.93 g/m
		uml. total 401			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 25.05.2009	Name		
Name		Symens		Benennung Title Profil	
		gepr. checked Ackermann		Schüco AWS 75 BS.HI Rieg./Ppost. 44/109,5	
		ges. seen Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 366310 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.