



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		387780			
PA		387790			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366340	345290	357510	284037	284035
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 229		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2224.82 g/m
		uml. total 490			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		27.05.2009	Symens	Profil	
		gez. drawn	Ackermann	Schüco AWS 75 BS.HI Rieg./Pfosten 74/155	
		gepr. checked	Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No. 366340 BP 0000	
		ges. seen		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	