

Hinweis zur Aufhängung beim Eloxieren siehe 382210 BP 0000.

**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

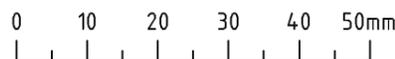
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		387800			
PA		387810			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366350	345300	357520	284039	284027
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 281		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2969.95 g/m
		uml. total 542			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 20.10.2009		Name	
Name		Symens		Benennung Title	
Symbol aktualisiert		gez. drawn		Ackermand	
Maß 74.8 war 75		gepr. checked		Nienhüser	
Hinweistext zur Aufhängung hinzu		ges. seen		Schüco AWS 75 BS.HI Rieg./Pfst. 100/181	
Achse Staffelbaum gedreht				Zeichn.-Nr. Drawing No. 366350 BP 0000	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	