



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366410	357650	357640	284119	284117
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	89	
		umf. total		295	Maßstab Scale
		beschichtet coated	- - -		1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	Gewicht Weight
					1498.45 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		11.08.2009		Profil	
SAP Gewicht+Tex+Tabelle	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 70 BS.HI Flügelprofil 60/29	
aktualisiert	gepr. checked	Ackermann			
	ges. seen	Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	366410 BP 0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for